



DANPUR[®] R80

BESCHREIBUNG

DANPUR[®] R80 ist ein reaktiver Schmelzklebstoff auf Polyurethan-Basis (Reaktiv Hotmelt). Es handelt sich um eine Hotmelt-Einstellung mit besonders hoher Viskositätsstabilität für Laminierungen auf saugfähigen oder grobmaschigen Textilträgern, wo der Reaktiv Hotmelt nicht so tief bei der Applikation ins Gewebe eindringen soll. Aufgrund der chemischen Zusammensetzung ist dieser Reaktiv Hotmelt besonders gut geeignet für Textillaminierungen, Laminierung von Kunststofffolien wie PVC, TPU, ABS mit Textilien. Ferner eignet sich das Produkt bestens für die Kaschierung von Textilien auf die unterschiedlichsten Trägermaterialien wie Holz, mineralische Werkstoffe und sonstige Kompositmaterialien.

EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Feststoffgehalt	100 %	
Brookfield Viskosität (100°C)	22.500 +/- 2.500 mPa.s.	Brookfield
Brookfield Viskosität (120°C)	6.750 +/- 1.350 mPa.s.	Brookfield
Aussehen	Opak bis leicht gelblich	
Verarbeitungstemperatur	100 – 110 °C	
Auftragstemperatur auf Textilträger	Je nach Applikationsart 80 – 130 °C	
Auftragsgewicht	6,0 - 20,0 g/m ² (bis zu 40 g/m ² , vom Substrat abhängig)	
Offene Zeit	Mittel	

ANWENDUNG

Mittlere bis hohe Viskosität zeichnet diesen Reaktiv Hotmelt aus, wodurch Verarbeitung bei geringen Applikationstemperaturen möglich ist. Speziell eingestellt für Textillaminierungen, bei denen der Reaktiv Hotmelt-Klebstofffilm beim Warmauftrag nicht so stark penetrieren soll ins Gewebe und oben aufliegen bleibt. Speziell entwickelt, um eine hohe Aushärtung zu erhalten. Geeignet für Standardlaminierungen, Gewebe- und Vliesstoffe, Schäume, Polyester- und PU-Filme und Membrane, sowie PVC. Entwickelt für hohe Verarbeitungs- und Laminiergeschwindigkeiten. Optimale Waschbeständigkeit bei hohen Temperaturen. Optimale Beständigkeit bei Trockenreinigung.

VERARBEITUNG

Der Reaktiv Hotmelt DANPUR[®] R80 muss mit einer Auftragsanlage verarbeitet werden, die für die Verarbeitung von Reaktiv Hotmelts geeignet ist. Diese Verarbeitungsanlagen sollen für die Verarbeitung mittels Schmelzcontainer oder über Schmelzfassanlagen arbeiten. Dieses Reaktiv Hotmelt kann durch klassische Applikationen wie Rakel- und Punktauftrag, Siebdruck oder durch Roto-Gravursysteme auf die Substrate appliziert werden. Die Klebefilme von DANPUR[®] R80 zeichnen sich durch schnelle Kristallisation und dadurch durch hohe Anfangsfestigkeit bei der Laminierung aus. Es wird hohe Haftung bereits nach der Laminierung und innerhalb von 24 Stunden erzielt. Die Endfestigkeiten sind nach ein paar Tagen, üblicherweise nach 36 Stunden, gegeben.

VERTRÄGLICHKEIT

DANPUR[®] R80 ist ein applikationsfertiger Reaktiv Hotmelt. Bei der Verarbeitung sollten keine Abmischungen mit anderen Reaktiv Hotmelts oder Additiven erfolgen.



LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener und kühler Lagerung in der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit von DANPUR® R80, 12 Monate. Die optimale Lagertemperatur liegt bei 0 °C bis +25 °C. Offene Behälter müssen schnellstmöglichst aufgebraucht werden.

REINIGUNG

Sollte der Klebstoffapplikator länger als 24 Stunden ungenutzt bleiben, sollte die Düse und der Kopf des Applikators mit mineralischem Fett eingeschmiert werden. Dadurch wird verhindert, dass das Produkt sich durch Luftfeuchtigkeit vernetzt. Wenn der Klebstoffapplikator länger als 2 Tage ungenutzt bleibt, sollten alle Systeme (Düsen, der Applikatorkopf, Schläuche, Schmelzwanne) mit 1-2 kg TPU-Reinigungsmittel gereinigt werden. Das System solange durchspülen bis das Produkt, welches aus der Düse fließt, zu 100 % aus TPU-Reiniger besteht. Um den Klebstoff wieder zu reaktivieren ist es nötig, die Prozedur in umgekehrter Reihenfolge zu wiederholen und das System solange durchspülen zu lassen, sodass das Produkt, welches aus der Düse fließt zu 100 % DANPUR R80 ist, ohne blaue Farbe. Die Temperatur sollte nicht höher als 130 °C sein.

PRODUKTSICHERHEIT

Während der Handhabung mit PUR-Klebstoffen muss Hautkontakt vermieden werden. Es wird empfohlen Handschuhe aus Latex oder PVC zu tragen. Beschmutzte Kleidung muss sofort ausgezogen werden. Vor allem bei der Verarbeitung von größeren Mengen müssen die Verarbeitungsvorschriften eingehalten werden. Entnehmen Sie diese Informationen dem entsprechenden EG-Sicherheitsdatenblatt.


VERPACKUNG


18 kg Behälter, 50 kg Behälter, 200 kg Behälter



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 07/2022