



## DANPUR<sup>®</sup> 500

### BESCHREIBUNG

DANPUR<sup>®</sup> 500 ist ein 1-komponentiges, feuchtigkeitshärtendes, lösemittelfreies Polyurethan-Bindemittel. Die Aushärtungszeit beträgt ca. 4 bis 6 Stunden bei einer Temperatur von 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %. Bei Verwendung bei niedrigeren Temperaturen und Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Aushärtungszeit erheblich. Daher kann die Verwendung von entsprechenden Polyurethan-Katalysatoren erforderlich sein, um die Aushärtungszeit zu verkürzen. Das Produkt sollte nur bei Temperaturen zwischen 5 °C und 25 °C verwendet werden.

### EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Farbe	Honigfarbartig	
Viskosität	3.000 - 5.000 mPa.s	@ 25 °C
NCO-Gehalt	7.5 – 11.0 %	
Spezifisches Gewicht	1.1	@ 25 °C
Nicht flüchtige Anteile	92 -94 %	
Aushärtungszeit	4 - 6	Stunden @ 25 °C und 50 % RH
Flammpunkt	> 93 °C	
Zugfestigkeit *	0.6 – 1.0 MPa	
Zugdehnung *	80 – 120 %	

\* Bei 20 % Verguss mit R30S EPDM

### ANWENDUNG

DANPUR<sup>®</sup> 500 wird hauptsächlich für Recycling-Gummiverbunde, Recyclinggranulate, geformten Gummiprodukten und für die Verbindung unterschiedlicher Schaumstoffgranulate und Schaumstoff-Recyclingmaterialien verwendet. Es weist eine hervorragende Haftung auf den meisten Gummigranulaten auf und bietet eine starke Leistung in Bezug auf Zugfestigkeit und Haltbarkeit. DANPUR<sup>®</sup> 500 wird auch bei der Herstellung von Gummi-Sicherheitsfliesen, Gummimatten und geformten Gummiprodukten verwendet.

### VERARBEITUNG

DANPUR<sup>®</sup> 500 wird mit üblichen Mischgeräten/Knetmischern mit den entsprechenden Kunststoffgranulaten, Fasermaterialien, Recyclinggranulaten homogen vermischt. Für eine homogene Endviskosität und gute Benetzung der zugegebenen Gummimaterialien und sonstigen Zusatzstoffen ist zu achten. Als Zugabemenge von DANPUR<sup>®</sup> 500 wird empfohlen:

Zugabemenge des Harzes für Nassguss-Grundstrich:	10 %
Nutzschicht/Oberschicht:	20 %
Zugabemenge des Harzes für Fliesen- und Mattenherstellung:	5 – 25 %

Die homogene Mischung wird in entsprechende Gießformen eingebracht. Die üblichen Gießwannentemperatur oder Gießformtemperatur sollte im Bereich von 100 °C bis 150 °C liegen. Die Behandlung zum Beispiel mit Wasserdampf beschleunigt die Aushärtezeit.



## VERTRÄGLICHKEIT

DANPUR® 500 ist gut verträglich mit unterschiedlichen Gummimaterialien wie zum Beispiel EPDM, Nitrilkautschuk, Flockmaterialien aus Polyether- und Polyesterschaumstoffen, Kork, Textilfasern und vielen anderen Kunststoff basierenden Granulaten und -Regranulaten. Ebenfalls gut gegeben ist die Verträglichkeit mit üblichen Polyurethan-Beschleunigungskatalysatoren.

## LAGERUNG

DANPUR® 500 sollte trocken, vor Feuchtigkeitseinfluss geschützt und bei einer Temperatur im Bereich von 5 °C – 35 °C gelagert werden. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden. Vermeiden Sie bei bereits geöffneten Behältern den Kontakt mit Luftfeuchtigkeit, da das Polymer zur Hautbildung neigt. Die Haltbarkeit original verschlossener Behälter beträgt bei richtiger Lagerung 12 Monate.

## REINIGUNG

Mischbehälter und Rühraggregate sind unmittelbar nach Fertigstellung der Abmischungen zu reinigen. Zur Reinigung eignen sich übliche Polyurethan-Reinigungsmittel und organische Lösemittel. Generell sollte die Reinigung erfolgen bevor das Produkt vollständig durch Luftfeuchtigkeit ausreagiert.

## PRODUKTSICHERHEIT

Während der Handhabung mit dem Polyurethan-Prepolymer muss Hautkontakt vermieden werden. Es wird empfohlen Handschuhe aus Latex oder PVC zu tragen. Beschmutzte Kleidung muss sofort ausgezogen und gewechselt werden. Vor allem bei der Verarbeitung von größeren Mengen müssen die Verarbeitungsvorschriften eingehalten werden. Für eine entsprechende Absaugung der Reaktionsdämpfe ist zu sorgen. Entnehmen Sie weitere Informationen aus dem entsprechendem EG-Sicherheitsdatenblatt.

## VERPACKUNG

DANPUR® 500 wird in 1.090 kg IBC-Containern, 220 kg Stahlfässern und 25 kg Kunststofffässern geliefert.



**DANQUINSA**  
GMBH

STÖRRENSTR.30  
72135 DETTENHAUSEN  
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : [info@danquinsa.com](mailto:info@danquinsa.com)

[WWW.DANQUINSA.COM](http://WWW.DANQUINSA.COM)

Postfach 147  
72133 DETTENHAUSEN  
GERMANY

STAND 11/2023