



DANPOL[®] PES-900

BESCHREIBUNG

DANPOL[®] PES-900 ist ein gesättigter, linearer, leicht kristalliner Copolyester in Granulatform. Dieser Copolyester ist ein optimaler Klebstoffrohstoff für die Anwendung als Schmelzklebstoff oder gelöst in organischem Lösemittel. Das Granulat von DANPOL[®] PES-900 kann auch zu Pulver vermahlen werden für Pulver Hotmelt-Beschichtungen.

EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
TYP	Gesättigter, linearer Copolyester	
Aussehen / Lieferform	Granulat	
Spezifisches Gewicht	1,20 g/cm ³	nach DIN 53.479
Schmelzviskosität	~ 115 Pa.s	Messmethode: BROOKFIELD Thermosel bei 160 °C
Erweichungsbereich (R&B)	99 °C	
Schmelzbereich	67 – 77 °C	DSC, DIN 53.765
Schmelzindex (MFR) 160 °C	~ 90 g/10min	
Hydroxylzahl	3 – 4 mg KOH/g	
Säurezahl	< 3 mg KOH/g	
Offene Zeit	13 – 15 Sek.	
Rekristallisationszeit	3 Sek.	
Glasübergangstemperatur	-20 °C	DSC, DIN 53.765

ANWENDUNG

DANPOL[®] PES-900 ist ein optimaler Ausgangsrohstoff zur Herstellung von Schmelzklebstoffen und Schmelzbeschichtungen. DANPOL[®] PES-900 wird gelöst für Spezial-Primer, die sehr gute Adhesion haben auf Kunststoffen und Metallen. Solche Primer sind bestens geeignet für Anwendungen bei PVC, PET, ABS, Aluminium, Kupferblechen, Papier, Kartons, Polyester und Polyamidtextilien, trockenen und fetten Ledern, sowie auf vielen Textilfasern und Filamenten. In organischem Lösemittel gelöste Primer sind optimale Beschichtungen von PVC und Metallprofilen, die später mit Kunststoffdekor-folien aus PVC oder anderen Materialien ummantelt werden.

VERARBEITUNG

DANPOL[®] PES-900 lässt sich gut verarbeiten auf den klassischen Hotmelt-Verarbeitungsanlagen oder auch mittels Extrusionsbeschichtungsanlagen. Optimal ist immer eine Verarbeitung, wo das Granulat über einen Extruder vorplastifiziert wird. Wird DANPOL[®] PES-900 gelöst, eignen sich hierfür sehr gut aromatische Lösemittel wie Toluol, chlorierte Lösemittel, sowie auch THF (Tetrahydrofuran), MEK (Methylethylketon), DMF (Dimethylformamid) und NMP (n-Methylpyrrolidon). Aufgrund der heutigen Gesetzgebung wird das Produkt vorwiegend gelöst in einem Gemisch aus Toluol/MEK.



VERTRÄGLICHKEIT

DANPOL® PES-900 ist gut verträglich mit den anderen Copolyestern der DANPOL®-Reihe. Für die Herstellung spezieller Schmelzklebstoffe ist auch die Zugabe unterschiedlicher, natürlicher und synthetischer Harze möglich.

LAGERUNG

Bei sachgemäßer, trockener Lagerung bei Raumtemperatur in der Originalverpackung, beträgt die Lagerfähigkeit dieses Produktes mindestens 6 Monate. Ein feuchtes Produkt kann besonders bei der späteren Klebstoffverarbeitung zu Klebefilmversprödungen führen.

PRODUKTSICHERHEIT

DANPOL® PES-900 ist unter normalen arbeitshygienischen Verarbeitungsbedingungen ein weitgehend ungefährlicher Stoff. Bitte beachten Sie, dass Polyesterstränge elektrostatischen Funkensprung verursachen können. Bei der Verarbeitung von größeren Mengen in der Schmelze ist für gute Absaugung der Schmelzdämpfe zu sorgen.

* Weitere Daten entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

PHYSIOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

DANPOL® PES-900 darf für die Verklebung von Lebensmittelverpackungen nach Empfehlungen vom BGA (Bundesgesundheitsamt und FDA (Food and Drug Administration)) verwendet werden. Die in den Empfehlungen genannten Bedingungen müssen eingehalten werden.

VERPACKUNG


500 kg Paletten mit 25 kg Säcken. Alternativ kann das Produkt auch geliefert werden in 500 kg BigBags.



DANQUINSA
GMBH

STÖRRENSTR.30
72135 DETTENHAUSEN
GERMANY

 : +49 (0)7157 5225-0

 : +49 (0)7157 5225-22

 : info@danquinsa.com

WWW.DANQUINSA.COM

Postfach 147
72133 DETTENHAUSEN
GERMANY

STAND 02/2024